

ita

Cristalplant

È un materiale composito formato da un'alta percentuale di cariche minerali naturali (tri idrato di alluminio derivante dalla bauxite) ed una bassa percentuale di polimeri poliesteri ed acrilici di elevata purezza; è quindi un materiale inerte, ipoallergenico e non tossico. È altamente resistente al fuoco, con un'ottima resistenza agli UV, compatto e non poroso, igienico, resistente e piacevole al tatto per la sua finitura vellutata simile alla pietra naturale. È ripristinabile al 100%, ciò vuol dire che può essere riportato all'aspetto originale. Le proprietà di durezza e ripristinabilità lo rendono quindi eco-compatibile.

Pulire con acqua e sapone, risciacquando abbondantemente. Cristalplant è un materiale compatto e omogeneo in tutto il suo spessore, quindi può essere riparato da ogni tipo di aggressione superficiale (graffi, bruciature, macchie ostinate) semplicemente mediante carteggiatura con carta abrasiva finissima e pulizia con detersivi abrasivi di uso comune. Si sconsiglia l'uso di: acidi e basi forti (come acido cloridrico e soda caustica), chetoni (acetone), solventi clorurati (trielina) e prodotti usati nel settore della verniciatura.

Ceramilux

È un materiale composto da cariche minerali naturali (carbonati di calcio e triidrati di alluminio) e resina poliesteri. Lo smalto tecnico lucido che riveste la superficie del materiale è di tipo poliesteri acrilato, caratterizzato da ottime proprietà. Le caratteristiche meccaniche e chimiche rendono questo materiale molto versatile che permette lo sviluppo di forme anche particolari.

Per rimuovere la maggior parte di macchie, calcare e lo sporco che normalmente si depositano sulla superficie, è sufficiente pulire con un panno o una spugna non abrasiva e comuni detergenti non abrasivi. Al termine della pulizia risciacquare bene la superficie. I prodotti consigliati sono: ace crema gel, cif in gel, aixax utilizzati con spugna non abrasiva o panno di cotone. Si sconsiglia l'uso di prodotti chimici aggressivi quali acetone, trielina, acidi e basi forti (acido cloridrico e soda caustica). Alcune sostanze come inchiostro, cosmetici e tinte, a contatto prolungato col materiale possono rilasciare coloranti sulla superficie di Ceramilux. Non appoggiare sulla superficie sigarette accese ed oggetti roventi. Non tagliare direttamente sulla superficie di Ceramilux. Per rimediare a graffi profondi, lievi scheggiature, macchie ostinate è spesso possibile con una semplice manutenzione. Se il film di gelcoat non è stato danneggiato in tutto lo spessore è sufficiente carteggiare con carta abrasiva finissima (grana 800 - 1000) fino ad uniformare completamente la superficie. Per ripristinare la lucentezza originaria utilizzare pasta lucidante o polish (vanno bene i prodotti impiegati per lucidare la carrozzeria delle auto), secondo le indicazioni del produttore stesso.

Milltek: Solid, Light e Gel

È un materiale realizzato tramite un processo polimerico ad iniezione e ottenuto da un composto di un minerale naturale con delle resine. Il SOLID è formato da 1/3 resina acrilica ed è omogeneo nell'intero spessore della sua massa, ha una superficie opaca e può essere facilmente riparato. Il LIGHT è formato da resina poliesteri, la sua superficie può essere lucida o opaca, ha un basso peso specifico. Il GEL è formato da 2/3 resina poliesteri, la sua superficie viene rivestita da un film superficiale di resina poliesteri opaca o lucida che conferisce al prodotto una notevole resistenza.

Per una corretta manutenzione dei prodotti realizzati in mill-tek si consiglia l'utilizzo di detersivo in polvere (vim, aixax, calinda, ecc) e spugna abrasiva tipo scotch-brite. Nel caso in cui si presentino macchie particolarmente ostinate, si faccia ricorso ad un anticalcare. La sua colorazione in massa consente la rimozione di graffi o tagli accidentali ed impedisce la formazione di aloni dovuti all'usura o all'azione del tempo; in caso di rottura può essere riparato mediante gli appositi kit.

Ceramica

Pulire con acqua tiepida e detersivi non abrasivi. In presenza di calcare utilizzare anticalcare diluito in acqua. Non colpire il lavabo con materiali duri e spigolosi per evitare la formazione di microscheggiature.

Corian

È un materiale compatto e non poroso, composto in modo omogeneo da $\pm 1/3$ di resina acrilica (conosciuta anche come metacrilato di polimetile o PMMA) e da $\pm 2/3$ di sostanze minerali. Il componente principale è il triidrato di alluminio (un materiale derivato dalla bauxite, da cui viene estratto l'alluminio). Essendo un materiale solido ed omogeneo i danni dovuti da urti, calore o prodotti chimici possono essere riparati.

Per una corretta manutenzione dei prodotti realizzati in Corian® si consiglia l'utilizzo di un panno umido o comuni detergenti liquidi (cif, aixax, ecc) utilizzati con spugna abrasiva tipo scotch-brite. Non utilizzare prodotti chimici aggressivi quali acetone, trielina, cloruro di metilene, diluenti di smalto per unghie, acidi e basi forti. La candeggina deve essere usata con attenzione poiché può scolorire il Corian® se non è rimossa completamente e risciacquato con abbondante acqua. Per la rimozione di macchie particolari, oltre alla procedura di pulizia giornaliera, si possono intervenire con le seguenti indicazioni: Macchie di aceto, caffè, tè, lucido di scarpe, inchiostro, graffio significativo, bruciatura di sigaretta, polline, iodio, muffa; usare una spugna abrasiva e strofinare sulla macchia con candeggina Macchie di ferro o ruggine: usare una spugna abrasiva o una paglietta e strofinare sulla macchia per rimuovere la ruggine. Sciacquare più volte con acqua calda e asciugare con un panno morbido. Macchie di smalto per unghie: usare una spugna abrasiva e strofinare sulla macchia con un prodotto privo di acetone. Sciacquare più volte con acqua calda e asciugare con un panno morbido. Macchie di residui di grasso o olio: usare una spugna abrasiva e strofinare sulla macchia con un prodotto detergente a base di ammoniaca. Macchie di acqua ricca di calcare, sapone, minerali: usare una spugna abrasiva e strofinare sulla macchia con un prodotto di pulizia anticalcare. Sciacquare più volte con acqua calda e asciugare con un panno morbido. Macchie di mercurio cromo, sangue, profumo, vino rosso: usare una spugna abrasiva e strofinare sulla macchia con un prodotto detergente a base di ammoniaca o candeggina. La pulizia del Corian® deve essere fatta sempre con movimenti rotatori.

Marmi e pietre

I mobili, top, lavabi e vasche in pietra sono realizzati tramite lavorazioni artigianali. Le pietre naturali e/o i marmi presentano un aspetto sempre diverso per infinite varietà di colori e venature. Tale variabilità non può, quindi, essere oggetto di contestazioni.

Per i marmi e graniti al momento della posa si consiglia un trattamento idrorepellente al fine di saturarne la porosità senza modificarne l'aspetto originario. Utilizzare il prodotto con un panno morbido seguendo le indicazioni del fornitore. Tale operazione deve essere effettuata periodicamente. Per la pulizia quotidiana (marmi, graniti, onice, marmoresina) fare uso di normali detergenti di tipo neutro a basso contenuto alcalino. Si sconsiglia l'uso di prodotti aggressivi quali anticalcare, acidi, abrasivi, sgrassanti forti, alcool.

Essenze

I pannelli in essenza sono realizzati con multistrato di Betulla a incollaggio fenolico con impiallacciatura in essenza di legno di 6 decimi conformi alle direttive TSCA Title VI dell'EPA. I pannelli sono verniciati conformi alle direttive TSCA Title VI dell'EPA. I pannelli sono finitura acrilica a poro aperto. Le finiture legno, ottenute su impiallacciate rovere, possono presentare differenze di colore, sfumature e/o piccole imperfezioni. Fattori ambientali diversi, l'effetto della luce e l'invecchiamento possono determinare nel tempo variazioni di tonalità e colore. In caso di completamenti o sostituzioni parziali si potranno, quindi, avere differenze di accostamento. Le suddette caratteristiche di pregio e naturalità del materiale non possono, quindi, diventare motivo di reclamo o contestazione di alcun genere.

Per la pulizia dei mobili utilizzare esclusivamente prodotti per il legno su panni morbidi. Non usare spugne abrasive. Per garantire la stabilità del mobile non apportare modifiche allo stesso. Il prodotto non risulta tossico né nocivo all'uomo né all'ambiente in quanto tutti i pannelli sono realizzati in particelle di legno conformi alle norme EN120 classe E1 (limitata emissione di formaldeide).

Ita

Vetro

I vetri sono costituiti prevalentemente da ossido di silicio (vetri silicei). Il LUCIDO LACCATO è un vetro extrachiaro reso molto trasparente in quanto subisce in fase di lavorazione alcune variazioni che lo rendono estremamente neutro. Questo viene successivamente verniciato su un lato e il colore non è alterato grazie alla trasparenza del vetro. Il SATINATO LACCATO è un vetro che subisce un processo chimico permanente conferendo al vetro un aspetto vellutato e morbido al tatto, riducendone sensibilmente la trasparenza, ma non la trasmissione luminosa e mantenendo le proprietà meccaniche inalterate. Successivamente verniciato su un lato.

Pulire il top con alcool etilico o prodotti per vetro in commercio. Per il montaggio non utilizzare silicone acetico, potrebbe macchiare la superficie. Utilizzare il silicone in dotazione.

Nobilitato e Laccati

I pannelli nobilitati sono realizzati con pannelli di particelle di legno idrorepellente conformi alle direttive TSCA Title VI dell'EPA e rivestiti da carte decorative.

I pannelli laccati sono realizzati con pannelli di MDF conformi alle direttive TSCA Title VI dell'EPA e laccati con vernice poliuretanica finitura opaca o lucida. I colori lucidi ed opachi possono presentare delle leggere differenze di tonalità o riflessi rispetto al campionario colori. In caso di completamenti o sostituzioni parziali si potranno avere differenze di accostamento. Tali tolleranze, esistenti anche in caso di "colore a campione", non possono dar adito a contestazioni di alcun genere.

I mobili vanno puliti con panno morbido o spugna umida o con alcool etilico diluito. Non usare prodotti contenenti ammoniaca, acetone, cloro, solventi. Non usare sugne abrasive.

Cromo

Il cromo è una finitura che viene effettuata dalle galvaniche applicando il materiale per uno spessore di pochissimi micron e mediante elettrolisi del cromo trivalente. Questo trattamento permette la riduzione della corrosione, esso infatti rende la superficie meno vulnerabile agli attacchi di un ambiente aggressivo.

La formazione dell'ossido superficiale accentua la protezione. In caso di rotture o porosità del film protettivo, il metallo sottostante si corrode in maniera localizzata e molto intensa.

Pulire con acqua e sapone. Non utilizzare detersivi, prodotti abrasivi e anticalcari. In caso di incrostazioni da calcare, utilizzare aceto risciacquando abbondantemente.

Acciaio lucido, satinato e PVD

L'Acciaio 316L è una lega di acciaio inox austenitica composta da cromo, nichel, molibdeno e carbonio che lo rende resistente alla ossidazione e alla corrosione in tutti gli ambienti. Eccellente sia sotto il profilo della qualità che della sicurezza, l'acciaio inossidabile ha delle straordinarie prestazioni: è di lunga durata per la sua robustezza e mantiene le sue caratteristiche nel tempo grazie all'alta resistenza alla corrosione degli agenti esterni. È un materiale ecologico, riciclabile. Garantisce massima igiene e facilità di pulizia. A seconda del trattamento superficiale può essere lucido o satinato. Queste finiture sono ottenute trattando la superficie con delle spazzole. La finitura lucida viene successivamente ripassata con panni morbidi e composti lucidanti per rendere la superficie specchiante.

Il trattamento PVD è una finitura superficiale di straordinaria resistenza, che offre ai componenti trattati caratteristiche superiori rispetto al pezzo non trattato e rispetto a tutti i trattamenti superficiali tradizionali (galvanica, cromatura, ecc). È ottenuto tramite la deposizione di strati metallici dalle caratteristiche eccezionali: 1) Resiste agli ambienti corrosivi e agli agenti esterni (salsedine, umidità, pioggia acida, sole, escursioni termiche); per tale motivo è particolarmente indicato anche per l'uso esterno, per le zone marine e per gli ambienti ad alta frequentazione come alberghi ed edifici pubblici. Eccezionale resistenza all'azione aggressiva di molti prodotti di uso domestico/industriale ed ai solventi. 2) La durezza ottenibile si colloca sempre nell'intervallo 1000-2500 HV garantendo eccezionali prestazioni di resistenza all'abrasione ed all'usura della superficie rivestita 3) Stabilità chimica e del colore (inalterabilità ai raggi UV) 4) Atossicità e biocompatibilità (indicato dove vi è contatto prolungato con parti del corpo umano). Tutti i rivestimenti PVD sono certificati secondo il Decreto Ministeriale 21/03/1973 e successive modifiche (cessione in ambiente acetico).

L'acciaio inossidabile AISI 316L e le superfici PVD necessitano di una costante pulizia. Consigliamo di pulire la superficie dei rubinetti esclusivamente con un panno morbido ed acqua. Raccomandiamo di asciugare eventuali gocce residue sul prodotto, che potrebbero portare alla formazione di depositi di calcare. Qualora ci fosse un deposito di calcare sulle rubinetterie, è consigliato pulire le superfici con acqua e sapone oppure con detersivi delicati. Si raccomanda di non spruzzare detersivi direttamente sui miscelatori, ma su un panno morbido o una spugna non abrasiva, e passarlo sulle superfici interessate. Sciacquare infine le superfici con acqua pulita, ed asciugare con attenzione. Non utilizzare mai detersivi acidi, solventi, agenti chimici, sostanze a base di acido muriatico o ammoniaca, candeggina, acidi di uso domestico, disinfettanti, paglie e/o spugne ruvide e/o metalliche, panni abrasivi, che potrebbero rovinare la superficie delle rubinetterie in maniera definitiva. Non lasciare panni bagnati o spugne sull'acciaio inossidabile per evitare la formazione di macchie di acqua anti-estetiche. Non lasciare materiali ferrosi a contatto con le superfici in acciaio inossidabile, essi possono attaccare la superficie e dare vita a fenomeni di corrosione per contatto. Non utilizzare mai detersivi che contengono cloro o suoi composti e derivati (acido muriatico, decalcificanti, candeggina, ammoniaca), potrebbero modificare la composizione dell'acciaio inossidabile, creando macchie e ossidazioni irreparabili. Non lasciare mai nelle vicinanze della rubinetteria in acciaio, flaconi, barattoli, contenitori aperti di detersivi o prodotti chimici di composizione acida: le esalazioni potrebbero ossidare e corrodere l'acciaio inossidabile.

Superfici cromate

Pulire con acqua e sapone. Non utilizzare detersivi, prodotti abrasivi e anticalcari. In caso di incrostazioni da calcare, utilizzare aceto risciacquando abbondantemente.

Eng

Cristalplant

It is a composite material formed by a high percentage of natural mineral fillers (aluminium tri hydrate deriving from bauxite) and a low percentage of high purity polyester and acrylic polymers; it is, therefore, an inert, hypoallergenic and non-toxic material. It is highly resistant to fire, with excellent resistance to UV, compact and non-porous, hygienic, resistant and pleasant to the touch due to its velvety finish similar to natural stone. It is 100% restorable, which means it can be restored to its original appearance. Therefore, the properties of durability and restorability make it eco-friendly.

Clean with soap and water, rinse thoroughly. Cristalplant is a compact and homogenous thick material, so it can be protected from any kind of surface aggression (scratches, burns and stubborn stains) by simply sanding with very fine abrasive paper and cleaning with commonly used abrasive detergents. We do not recommend using: strong acids and bases (such as hydrochloric acid and caustic soda), ketones (acetone), chlorinated solvents (trichlorethylene) and products used in the painting sector.

Ceramilux

It is a material composed of natural mineral fillers (calcium carbonates and aluminium trihydrates) and polyester resin. The glossy technical enamel that covers the material surface is of acrylate polyester type, characterised by excellent properties. The mechanical and chemical characteristics make this material very versatile, thus allowing the development of shapes, even particular.

To remove most stains, limestone and dirt that normally settles on the surface, simply clean with a non-abrasive cloth or sponge and common non-abrasive detergents. After cleaning, rinse the surface well. The recommended products are: ace cream gel, cif gel, aix, used with non-abrasive sponge or cotton cloth. The use of aggressive chemicals such as acetone, trichlorethylene, acids and strong bases (hydrochloric acid and caustic soda) is not recommended. Some substances such as ink, cosmetics and dyes, can release colours on the Ceramilux surface during prolonged use with the material. Do not place lit cigarettes or hot objects on the surface. Do not cut directly on the Ceramilux surface. Simple maintenance often remedies deep scratches, slight chips and stubborn stains. If the gelcoat film has not been damaged, simply sand with very fine abrasive paper (800 - 1000) grit until the surface is completely uniform. To restore the original shine, use polishing paste or polish (the products used to polish the bodywork of cars are good), according to the manufacturer's instructions.

Milltek: Solid, Light e Gel

It is a material made by a polymeric injection process and obtained from a compound of a natural mineral with resins. The SOLID is made of 1/3 acrylic resin and is homogenous throughout the entire thickness of its mass, has a matt surface and can be easily repaired. The LIGHT is made of polyester resin, its surface can be glossy or matt, has a low specific weight. The GEL is made of 2/3 polyester resin, its surface is covered with a glossy or matt polyester resin film which gives the product significant resistance.

For correct maintenance of mill-tek products, we recommend using a powder detergent (vim, aix, calinda, etc) and scotch-brite abrasive sponge. In case of particularly stubborn stains, use an anti-scale product. Its mass colouring allows the removal of scratches or accidental cuts and prevents the formation of halos due to wear or ageing; in case of breakage, it can be repaired using the appropriate kits.

Ceramic

Clean with warm water and non-abrasive detergents. In the presence of limestone, use anti-scale diluted in water. Do not hit the washbasin with hard and sharp materials to avoid the formation of micro-chipping.

Corian

Is a compact and non-porous material, evenly made of $\pm 1/3$ of acrylic resin (also known as polymethyl methacrylate or PMMA) and $\pm 2/3$ of mineral substances. The main component is aluminium trihydrate (a material derived from bauxite, from which aluminium is extracted). Being a solid and homogenous material, the damages due to impacts, heat or chemicals can be repaired.

For correct maintenance of the products made of Corian® it is advisable to use a damp cloth or common liquid detergents (cif, aix, etc) with a scotch-brite abrasive sponge. Do not aggressive chemical such as acetone, trichlorethylene, methylene chloride, nail polish diluents, strong acids and bases. Bleach should be used with care as it may discolour Corian® if it is not completely removed and rinsed with plenty of water. To remove particular stains, in addition to daily cleaning, it is possible to intervene with the following indications: Stains of vinegar, coffee, tea, shoe polish, ink, significant scratch, cigarette burn, pollen, iodine, mould: use an abrasive sponge and rub on the stain with bleach Iron or rust stains: use an abrasive sponge or scouring pad and rub on the stain to remove the rust. Rinse several times with warm water and dry with a soft cloth. Nail polish stains: use an abrasive sponge and rub on the stain with an acetone-free product. Rinse several times with warm water and dry with a soft cloth. Grease or oil residue stains: use an abrasive sponge and rub on the stain with an ammonia-based detergent. Water stains rich in limestone, soap, minerals: use an abrasive sponge and rub on the stain with a descaling cleaning product. Rinse several times with warm water and dry with a soft cloth. Mercurochrome, blood, perfume, red wine stains: use an abrasive sponge and rub on the stain with an ammonia-based detergent or bleach. Corian® must always be cleaned with rotary movements.

Marble and stones

Furniture, tops, washbasins and bathtubs made of stone are created by craftsmanship. Natural stones and/or marbles show an ever-changing appearance for an infinite variety of colours and veins. Therefore, this variability cannot be subject of disputes.

For marbles and granite a water repellent treatment is recommended at the time of installation in order to saturate the porosity without changing its original appearance. Use the product with a soft cloth following the supplier's instructions.

This operation must be carried out periodically. For daily cleaning (marbles, granite, onyx, resin marble) use normal neutral detergents with a low alkaline content. The use of aggressive products such as anti-scale, acids, abrasives, strong degreasers, alcohol is not recommended.

Veneers

Wood panels are made of phenolic-glued Birch plywood with 6-tenths wood veneer compliant with the EPA TSCA Title VI Directives. The panels are painted in compliance with the EPA TSCA Title VI Directives. The panels are open-pore acrylic finish. Wood finishes, obtained on oak veneers, may show colour differences, nuances and/or small imperfections. Different environmental factors, the light and ageing effect can change the shade and colour over time. In case of completions or partial replacements, differences in approach may, therefore, occur. The aforementioned characteristics of value and naturalness of the material cannot, therefore, become reason for complaint or dispute of any kind.

For furniture cleaning, use only products for wood on soft cloths. Do not use abrasive sponges.

To ensure furniture stability, do not make any changes to it. The product is not toxic, harmful to humans or the environment since all the panels are made of wood particles compliant with EN120 class E1 (limited formaldehyde emission).

Eng

Glass

The glasses are mainly made of silicon oxide (siliceous glasses). The GLOSSY LACQUER is an extra-clear glass made very transparent as it undergoes some changes during processing that make it extremely neutral. This is subsequently painted on one side and the colour is not altered thanks to the transparency of the glass. The SATIN LACQUER is a glass that undergoes a permanent chemical process, giving the glass a velvety and soft feel, significantly reducing its transparency but not the transmission of light and maintaining the mechanical properties unaltered. Subsequently painted on one side.

Clean the top with ethyl alcohol or commercially available glass products. Do not use acetic silicone for assembly, it may stain the surface. Use the silicone provided.

Faced panels and Laquered

The laminated panels are made of water-repellent wood particle panels compliant with the EPA TSCA Title VI Directives and covered with decorative papers.

The lacquered panels are made with MDF panels compliant with EPA TSCA Title VI Directives and lacquered with matt or glossy finish polyurethane paint. Glossy and matt colours may have slight tone differences or reflections compared to the colour sample. In case of completions or partial replacements, differences in approach may occur. These tolerances, also in case of "sample colour", cannot give rise to any kind of disputes.

Furniture should be cleaned with a soft cloth or with diluted ethyl alcohol. Do not use products containing ammonia, acetone, chlorine, solvents. Do not use abrasive sponges.

Chrome

Chrome is a finish that is carried out by galvanising by applying a thickness of very few microns and by electrolysis of trivalent chrome. This treatment reduces corrosion; in fact, it makes the surface less vulnerable to the attacks of an aggressive environment. The formation of surface oxide enhances protection. In case of breakage or porosity of the protective film, the underlying metal corrodes locally and very intensely.

Clean with soap and water. Do not use detergents, abrasive or anti-scale products. In case of limestone deposits, use vinegar and rinse thoroughly.

Glossy, satin steel and PVD

AISI 316L is an austenitic stainless steel alloy composed of chrome, nickel, molybdenum and carbon which makes it resistant to oxidation and corrosion in all environments. Excellent both in terms of quality and safety, the stainless steel has extraordinary performance: it is long lasting due to its sturdiness and maintains its characteristics over time thanks to the high resistance to the corrosion of external agents. It is an ecological, recyclable material. Ensures maximum hygiene and ease of cleaning. Depending on the surface treatment, it can be glossy or satin. They are obtained by treating the surface with brushes. The glossy finish is then reworked with soft cloths and polishing compounds to make the surface reflective.

The PVD treatment is an extraordinarily resistant surface finish, which offers the treated components greater features compared to the untreated piece and compared to all traditional surface treatments (galvanic, chrome plating, etc). It is obtained through the deposition of metal layers with exceptional features:

- 1) Resists to corrosive environments and external agents (salt, humidity, acid rain, sun, temperature changes); this is why it is particularly suitable for outdoor use also, for marine areas and for high-traffic environments such as hotels and public buildings. Exceptional resistance to the aggressive action of many household/industrial products and solvents.
- 2) The hardness that can be obtained is always in the range 1000-2500 HV, ensuring exceptional resistance to abrasion and wear of the coated surface
- 3) Chemical and colour stability (inalterability to UV-rays)
- 4) Non-toxic and biocompatibility (indicated where there is prolonged contact with parts of the human body). All PVD coatings are certified according to Ministerial Decree 21/03/1973 and subsequent amendments (transfer in acetic environment).

AISI 316L stainless steel and PVD surfaces require constant cleaning. We recommend cleaning the tap surfaces with a soft cloth and water. We recommend drying any residual drops on the product, which could lead to the formation of limestone deposits. If there is a limestone deposit on the taps, it is recommended to clean the surfaces with soap and water or mild detergents. It is recommended not to spray detergents directly on the mixers, but on a soft cloth or non-abrasive sponge, and pass it on the surfaces concerned. Finally, rinse the surfaces with clean water and dry carefully. Never use acid detergents, solvents, chemical agents, substances based on muriatic acid or ammonia, bleach, household acids, disinfectants, rough and/or metallic scourers and/or sponges, abrasive cloths, which could permanently ruin the surface of taps. Do not leave wet cloths or sponges on stainless steel to avoid the formation of anti-aesthetic water stains. Do not leave ferrous materials in contact with stainless steel, they can attach the surface and create contact corrosion phenomena. Never use detergents that contain chlorine or its compounds and derivatives (muriatic acid, descaling agents, bleach, ammonia), they could modify the composition of the stainless steel, creating irreparable stains and oxidation. Never leave bottles, jars, open containers of detergents or chemicals of acid composition near the taps: the fumes could oxidise and corrode the stainless steel.

Chrome surface

Clean with soap and water. Do not use detergents, abrasive or anti-scale products. In case of limestone deposits, use vinegar and rinse thoroughly. Nettoyez avec du savon et de l'eau.

Fra

Cristalplant

Il s'agit d'un matériau composite constitué d'un fort pourcentage de charges minérales naturelles (tri-hydrate d'aluminium dérivé de la bauxite) et d'un faible pourcentage de polymères polyester et acryliques de haute pureté; c'est donc un matériau inerte, hypoallergénique et non toxique, très résistant au feu, avec une excellente résistance aux rayons UV, compact et non poreux, hygiénique, résistant et agréable au toucher grâce à sa finition veloutée semblable à la pierre naturelle. Il est 100 % recouvrable, ce qui signifie qu'il peut être restauré dans son aspect d'origine. Les propriétés de durabilité et restauration le rendent donc éco-compatible.

Nettoyez à l'eau et au savon en rinçant abondamment. Cristalplant est un matériau compact et homogène dans toute son épaisseur. Il peut donc être réparé à partir de tout type d'agression superficielle (rayures, brûlures, taches tenaces) simplement en ponçant avec un papier abrasif très fin et en le nettoyant avec des détergents abrasifs courants. L'utilisation d'acides et de bases forts (tels que l'acide chlorhydrique et la soude caustique), les cétones (acétone), les solvants chlorés (trichloroéthylène) et les produits utilisés dans le secteur de la peinture n'est pas recommandée.

Ceramilux

C'est un matériau composé de charges minérales naturelles (carbonates de calcium et tri-hydrates d'aluminium) et de résine polyester. L'émail technique brillant recouvrant la surface du matériau est du type polyester acrylate, caractérisé par d'excellentes propriétés. Les caractéristiques mécaniques et chimiques rendent ce matériau très polyvalent, ce qui permet le développement de formes même particulières.

Pour éliminer la plupart des taches, tartre et salissures qui se déposent normalement sur la surface, il suffit de nettoyer avec un chiffon ou une éponge non abrasive et des détergents ordinaires non abrasifs. Après le nettoyage, rincez soigneusement la surface. Les produits recommandés sont les suivants : ace en crème gel, cif gel, aixax utilisés avec une éponge non abrasive ou un chiffon en coton. L'utilisation de produits chimiques agressifs tels que l'acétone, le trichloroéthylène, les acides et les bases fortes (acide chlorhydrique et soude caustique) n'est pas recommandée. Certaines substances telles que l'encre, les cosmétiques et les teintures peuvent dégager des colorants à la surface de Ceramilux lors d'un contact prolongé avec le matériau. Ne placez pas de cigarettes allumées ou d'objets chauds sur la surface. Ne coupez pas directement sur la surface de Ceramilux. Il est souvent possible de remédier aux rayures profondes, aux petits éclats ou aux taches tenaces avec un simple entretien. Si le film de gelcoat n'a pas été endommagé dans toute son épaisseur, il suffit de poncer avec un papier abrasif très fin (grain 800-1000) jusqu'à ce que la surface ne soit complètement uniforme. Pour restaurer le brillant initial, utilisez de la pâte à polir ou du vernis (les produits utilisés pour polir la carrosserie de la voiture sont parfaits), conformément aux instructions du fabricant.

Milltek: Solid, Light e Gel

C'est un matériau fabriqué par un procédé polymérique d'injection et obtenu à partir d'un composé d'un minéral naturel avec des résines. Le SOLID est constitué de 1/3 de résine acrylique et est homogène sur toute l'épaisseur de sa masse. Il affiche une surface mate et peut être facilement réparé. Le LIGHT se compose de résine polyester, sa surface peut être brillante ou mate, son poids spécifique est faible. Le GEL se compose de 2/3 de résine polyester dont la surface est recouverte d'un film superficiel de résine polyester mate ou brillante qui confère au produit une résistance remarquable.

Pour un entretien correct des produits Mill-tek, nous recommandons l'utilisation de détergent en poudre (vim, aixax, calinda, etc.) et une éponge abrasive scotch-brite. En cas de taches particulièrement tenaces, un détartrant doit être utilisé. Sa coloration en masse permet l'élimination des rayures ou des coupures accidentelles et empêche la formation de halos dus à l'usure ou à l'action du temps; en cas de rupture, il peut être réparé à l'aide des kits appropriés.

Ceramic

Nettoyez avec de l'eau tiède et des détergents non abrasifs. En présence de calcaire, utilisez un détartrant dilué dans de l'eau. Ne frappez pas la vasque avec des matériaux durs et tranchants pour éviter la formation de micro-éclats.

Corian

C'est un matériau compact et non poreux, composé homogènement par \pm 1/3 de résine acrylique (connue aussi comme méthacrylate de polyméthyle ou PMMA) et par \pm 2/3 de substances minérales. Le composant principal est le trihydrate d'aluminium (un matériel dérivé de la bauxite, la matière première de l'aluminium). Car il est un matériau solide et homogène les dommages causés par choc, chaleur ou produits chimiques peuvent être réparés.

Pour un entretien correct des produits en Corian®, il est conseillé d'utiliser un chiffon humide ou des détergents liquides courants (cif, aixax, etc.) utilisés avec une éponge abrasive scotch-brite. N'utilisez pas de produits chimiques agressifs tels que l'acétone, le trichloroéthylène, le chlorure de méthylène, les diluants pour vernis à ongles, les acides et les bases forts. L'eau de Javel doit être utilisée avec précaution car elle peut décolorer le Corian® si elle n'est pas complètement éliminée et rincée à grande eau. En plus de la procédure de nettoyage quotidien, il est possible d'intervenir avec les indications suivantes: Taches de vinaigre, café, thé, cirage à chaussures, encre, rayures importantes, brûlures de cigarette, pollen, iode, moisissures: utiliser une éponge abrasive et frotter la tache avec de l'eau de Javel Taches de fer ou de rouille: utilisez une éponge abrasive ou une paille de fer et frottez la tache pour enlever la rouille. Rincez plusieurs fois à l'eau tiède et séchez avec un chiffon doux. Taches de vernis à ongles: utilisez une éponge abrasive et frottez la tache avec un produit sans acétone. Rincez plusieurs fois à l'eau tiède et séchez avec un chiffon doux. Taches de graisse ou d'huile: utilisez une éponge abrasive et frottez la tache avec un produit de nettoyage à base d'ammoniaque. Taches d'eau riches en calcaire, savon, minéraux: utilisez une éponge abrasive et frottez la tache avec un détergent détartrant. Rincez plusieurs fois à l'eau tiède et séchez avec un chiffon doux. Taches de mercurochrome, sang, parfum, vin rouge: utilisez une éponge abrasive et frottez la tache avec un détergent à base d'ammoniaque ou d'eau de Javel. Le nettoyage du Corian® doit toujours être effectué par des mouvements rotatifs.

Marbres et pierres

Les meubles, plans, vasques et baignoires en pierre sont fabriqués artisanalement. Les pierres naturelles et/ou les marbres affichent un aspect en constante évolution pour une variété infinie de couleurs et de veinages. Cette variabilité ne peut donc faire l'objet de litiges.

Pour le marbre et le granit lors de l'installation, nous recommandons un traitement hydrofuge afin de saturer la porosité sans changer son aspect initial. Utilisez le produit avec un chiffon doux en suivant les instructions du fournisseur. Cette opération doit être effectuée périodiquement. Pour le nettoyage quotidien (marbre, granit, onyx, marbre aggloméré), utilisez des détergents neutres courants et faiblement alcalins. L'utilisation de produits agressifs tels que détartrants, acides, abrasifs, dégraissants puissants, alcool n'est pas recommandée.

Essences

Les panneaux de bois sont fabriqués à partir de contreplaqué de bouleau collé au phénol avec un placage de bois de 6 dixièmes conforme aux directives EPA TSCA Titre VI. Les panneaux sont peints conformément aux directives TSCA Titre VI de l'EPA. Les panneaux sont en finition acrylique à pores ouverts. Les finitions en bois, obtenues sur des placages de chêne, peuvent afficher des différences de couleur, des nuances et/ou de petites imperfections. Plusieurs facteurs environnementaux, l'effet de la lumière et le vieillissement peuvent déterminer les variations de teinte et de couleur au fil des ans. En cas d'achèvement ou remplacement partiel, des différences d'assortiment peuvent donc se produire. Les caractéristiques susmentionnées de valeur et caractère naturel du matériau ne peuvent donc constituer un motif de plainte ou de contestation de quelque nature que ce soit.

Pour le nettoyage des meubles, n'utilisez que des produits pour le bois sur des chiffons doux. N'utilisez pas d'éponges abrasives. Afin de garantir la stabilité du meuble, n'y apportez aucune modification. Le produit n'est ni toxique ni nocif pour l'homme ni pour l'environnement car tous les panneaux sont fabriqués à partir de particules de bois conformes à la norme EN120 classe E1 (émission limitée de formaldéhyde).

Fra

Verre

Les verres sont principalement constitués d'oxyde de silicium (verres siliceux). Le LAQUÉ BRILLANT est un verre extra-clair qui est rendu très transparent car il subit au cours du traitement certaines variations qui le rendent extrêmement neutre. Il est ensuite peint sur un côté et la couleur n'est pas altérée grâce à la transparence du verre. Le LAQUÉ SATINE est un verre soumis à un processus chimique permanent qui lui confère un toucher velouté et doux, réduisant considérablement sa transparence, mais non pas la transmission lumineuse et préservant ses propriétés mécaniques. Successivement il est peint sur un côté.

Nettoyez le plan avec de l'alcool éthylique ou des produits en verre disponibles dans le commerce. N'utilisez pas de silicone acétique pour le montage car cela pourrait tacher la surface. Utilisez le silicone fourni.

Mélamine et Laques

Les panneaux mélaminés sont constitués de panneaux de particules de bois hydrofuges conformes aux directives

Les panneaux mélaminés sont constitués de panneaux de particules de bois hydrofuges conformes aux directives EPA TSCA Titre VI et recouverts de papiers décoratifs.

Les panneaux laqués sont fabriqués à partir de panneaux MDF conformes aux directives EPA TSCA Titre VI et vernis polyuréthane, avec une finition mate ou brillante. Les couleurs brillantes et mates peuvent afficher de légères différences de tons ou des reflets par rapport à la collection de couleurs. En cas d'achèvement ou remplacement partiel, des différences d'assortiment peuvent se produire. Ces tolérances, même dans le cas de « couleur sur demande », ne peuvent donner lieu à aucun litige.

Les meubles doivent être nettoyés avec un chiffon doux ou une éponge humide ou de l'alcool éthylique dilué. N'utilisez pas de produits contenant de l'ammoniaque, de l'acétone, du chlore, des solvants. N'utilisez pas d'éponges abrasives.

Chrome

Le chrome est une finition réalisée par galvanisation en appliquant une épaisseur de quelques microns et par électrolyse de chrome trivalent. Ce traitement permet de réduire la corrosion, il rend en fait la surface moins vulnérable aux attaques d'un environnement agressif. La formation d'oxydes de surface améliore la protection. En cas de rupture ou de porosité du film de protection, le métal sous-jacent se corrode de manière localisée et très intense.

Nettoyez avec du savon et de l'eau. N'utilisez pas de détergents, produits abrasifs ou détartrants. En cas de dépôts de tartre, utilisez du vinaigre et rincez abondamment.

Acier brillant, satiné et PVD

L'AISI 316L est un alliage d'acier inoxydable austénitique composé de chrome, nickel, molybdène et carbone qui le rend résistant à l'oxydation et à la corrosion dans tous les environnements. Excellent en termes de qualité et de sécurité, l'acier inoxydable présente des performances extraordinaires: il est durable en raison de sa résistance et garde ses caractéristiques dans le temps grâce à la haute résistance à la corrosion des agents externes. C'est un matériau écologique et recyclable. Il assure une hygiène maximale et simplifie le nettoyage. Selon le traitement de surface, il peut être brillant ou satiné. Ils sont obtenus en traitant la surface avec des brosses pour la finition brillante, puis en utilisant des chiffons doux et des produits de polissage pour rendre la surface réfléchissante.

Le traitement PVD est une finition de surface d'une résistance extraordinaire, qui offre aux composants traités des caractéristiques supérieures à celles de la pièce non traitée et par rapport à tous les traitements de surface traditionnels (galvanisation, chromage, etc.). Il est obtenu par le dépôt de couches métalliques présentant des caractéristiques exceptionnelles : 1) Il résiste aux environnements corrosifs et aux agents externes (sel, humidité, pluies acides, soleil, changements de température) ; pour cette raison, il convient particulièrement aux utilisations en plein air, aux zones marines et aux environnements très fréquentés tels que les hôtels et les bâtiments publics. Résistance exceptionnelle à l'action agressive de nombreux produits et solvants domestiques/industriels. 2) La dureté pouvant être obtenue est toujours comprise entre 1000 et 2500 HV, ce qui garantit une résistance exceptionnelle à l'abrasion et à l'usure de la surface revêtue 3) Stabilité chimique et de la couleur (inaltérable aux rayons UV). 4) Atoxicité et biocompatibilité (indiqué en cas de contact prolongé avec des parties du corps humain). Tous les revêtements PVD sont certifiés conformément au décret ministériel 21/03/1973 et à ses modifications ultérieures (cession dans un environnement acétique).

AISI 316L et PVD exigent un nettoyage constant. Nous recommandons de nettoyer la surface des robinets uniquement avec un chiffon doux et de l'eau. Nous recommandons de sécher les gouttes résiduelles sur le produit, ce qui pourrait entraîner la formation de dépôts de tartre. En cas de dépôt de tartre sur les robinets, il est recommandé de nettoyer les surfaces à l'eau savonneuse ou de détergents doux. Il est recommandé de ne pas nébuliser de détergent directement sur les mélangeurs, mais sur un chiffon doux ou une éponge non abrasive, et de le faire passer sur les surfaces concernées. Enfin, rincez les surfaces avec de l'eau propre et séchez soigneusement. N'utilisez jamais de détergents acides, solvants, agents chimiques, substances à base d'acide muriatique ou d'ammoniac, eau de Javel, acides domestiques, désinfectants, pailles et/ou éponges rugueuses et/ou métalliques, chiffons abrasifs, qui pourraient endommager la surface des robinets définitivement. Ne laissez pas de chiffons ou d'éponges humides sur de l'acier inoxydable, ce qui pourrait contribuer à la formation de taches d'eau anti-esthétiques. Ne laissez pas de matériaux ferreux en contact avec les surfaces en acier inoxydable, ils peuvent attaquer la surface et créer des phénomènes de corrosion par contact. N'utilisez jamais de détergents contenant du chlore ou ses composés et dérivés (acide muriatique, détartrants, eau de Javel, ammoniaque), ils pourraient modifier la composition de l'acier inoxydable en créant des taches et des oxydations irréparables. Ne laissez jamais de flacons, boîtes, conteneurs ouverts de détergents ou de produits chimiques de composition acide à proximité de robinets en acier : les vapeurs pourraient oxyder et corroder l'acier inoxydable.

Surfaces Chromées

N'utilisez pas de détergents, produits abrasifs ou détartrants. En cas de dépôts de tartre, utilisez du vinaigre et rincez abondamment.

Cyr

Cristalplant

Это композитный материал с большим процентным содержанием натуральных минеральных наполнителей (тригидрат алюминия, получаемый из боксита) и низким процентным содержанием полиэфирных и акриловых полимеров высокой степени чистоты. Это инертный гипоаллергенный и нетоксичный материал, обладающий высокой огнеупорностью и превосходной стойкостью к УФ-излучению. Помимо того, этот материал является компактным, непористым, гигиеничным, прочным и приятным на ощупь благодаря бархатистой поверхности, похожей на поверхность натурального камня. Имеется возможность 100% восстановления, то есть можно полностью восстановить изначальный вид. Долговечность и возможность восстановления изначального вида делают его природосберегающим материалом.

Очищать водой с мылом и ополаскивать обильным количеством воды. Cristalplant – это компактный однородный по всей своей толщине материал, поэтому подлежит восстановлению в случае любых поверхностных повреждений (царапины, ожоги, трудно выводимые пятна) просто при помощи очень мелкой абразивной бумаги и посредством обработки обычными абразивными моющими средствами. Не рекомендуется применять сильные кислоты и щелочи (такие как соляная кислота и каустическая сода), кетоны (ацетон), хлорированные растворители (трихлорэтилен) и средства, используемые в отрасли лакокрасочных покрытий.

Ceramilux

Это материал, состоящий из натуральных минеральных наполнителей (карбонаты кальция и тригидраты алюминия) и полиэфирной смолы. Техническая глянцевая эмаль, покрывающая поверхность этого материала, это полиэфиракрилат, обладающий превосходными свойствами. Механические и химические характеристики делают этот материал крайне универсальным и позволяют создавать даже необычные формы.

Чтобы удалить большую часть пятен, известковые отложения и загрязнения, которые обычно образуются на поверхности, достаточно вымыть неабразивной салфеткой или губкой и обычным неабразивным моющим средством. По завершении хорошо сполоснуть поверхность. Рекомендуемые средства: АСЕ крем-гель, CIF в геле, AIAХ и неабразивная губка либо хлопчатобумажная салфетка. Не рекомендуется использование таких агрессивных химических средств, как ацетон, трихлорэтилен, сильные кислоты и щелочи (соляная кислота и каустическая сода). Некоторые вещества, такие как чернила, косметика и краски для волос, при длительном контакте с материалом могут оставлять красители на поверхности Ceramilux. Нельзя класть на поверхность зажженные сигареты или раскаленные предметы. Нельзя резать непосредственно на поверхности Ceramilux. Глубокие надрезы, небольшие сколы, трудно выводимые пятна зачастую можно удалить посредством простого обслуживания. Если пленка гелевого покрытия не повреждена по всей толщине, то достаточно отшлифовать очень мелкой наждачной бумагой (800 - 1000) до достижения совершенно равномерной поверхности. Чтобы вернуть исходный блеск, следует использовать пасту для блеска или полироль (хорошо подходят средства, используемые для придания блеска автомобилям), придерживаясь указаний изготовителя.

Milltek: Solid, Light e Gel

Этот материал создается посредством полимерного инъекционного процесса и получается из натурального наполнителя со смолами. SOLID состоит на 1/3 из акриловой смолы, является однородным по всей своей толщине, имеет матовую поверхность и без труда подвергается восстановлению. LIGHT состоит из полиэфирной смолы, может иметь глянцевую или матовую поверхность, имеет низкий удельный вес. GEL состоит на 2/3 из полиэфирной смолы, его поверхность покрывается пленкой из матовой или глянцевой полиэфирной смолы, придающей изделию большую прочность.

Для правильного ухода за изделиями из материала mill-tek рекомендуется использовать порошковые моющие средства (VIM, AIAХ, CALINDA и т.п.) и абразивную губку типа scotch-brite. В случае особенно трудно выводимых пятен можно воспользоваться средством для удаления известковых отложений. Полное окрашивание позволяет удалить случайные царапины или надрезы и предотвращает образование разводов, вызванных износом или временем; в случае поломки подлежит ремонту с помощью специальных наборов.

Керамика

Мыть теплой водой и не абразивными моющими средствами. При наличии известкового налета можно использовать разведенное в воде средство от известковых отложений. Нельзя ударять раковину твердыми остроугольными материалами во избежание образования микротрещин.

Corian

Компактный, не пористый и однородный по своей структуре материал, состоящий на $\pm 1/3$ из акриловой смолы (известна также как полиметил-метакрилат или PMMA) и на $\pm 2/3$ из минеральных веществ. Основной компонент – тригидрат алюминия (производный боксита, из которого добывают алюминий). Ввиду исключительной прочности и однородности материала любые его повреждения в результате удара, воздействия тепла или химических веществ возможно устранить.

Для правильного ухода за изделиями из Corian® рекомендуется пользоваться влажной салфеткой или обычными жидкими моющими средствами (CIF, AIAХ и т.п.) и абразивной губкой типа scotch-brite. Нельзя применять такие агрессивные химические средства, как ацетон, трихлорэтилен, дихлорметан, растворители для лака для ногтей, сильные кислоты и щелочи. Отбеливатель следует использовать с особой осторожностью, поскольку он может обесцветить Corian®, если его не удалить полностью и не ополоснуть поверхность обильным количеством воды. Для удаления особых пятен, помимо обычного ежедневного ухода можно воспользоваться следующими рекомендациями: Пятна уксуса, кофе, чая, крема для обуви, чернил, сильные царапины, пятна от зажженных сигарет, пыльцы, йода, плесени – потереть пятно абразивной губкой с отбеливателем Пятна железа или ржавчины – потереть абразивной или металлической губкой, чтобы удалить ржавчину. Ополоснуть несколько раз горячей водой и насухо вытереть мягкой ветошью. Пятна лака для ногтей – потереть пятно абразивной губкой со средством, не содержащим ацетона. Ополоснуть несколько раз горячей водой и насухо вытереть мягкой ветошью. Пятна остатков жира или масла – потереть пятно абразивной губкой с моющим средством на основе аммиака. Пятна от воды с большим содержанием извести, мыла, минералов – потереть пятно абразивной губкой с моющим средством против известковых отложений. Ополоснуть несколько раз горячей водой и насухо вытереть мягкой ветошью. Пятна ртути, крови, духов, красного вина – потереть пятно абразивной губкой с моющим средством на основе аммиака или отбеливателя. При очистке Corian® всегда необходимо делать круговые движения.

Мрамор и камни

Мебель, столешницы, раковины и ванны из камня изготовлены ремесленническим способом. Изделия из натурального камня и/или мрамора всегда отличаются друг от друга по внешнему виду из-за многочисленных вариантов цвета и прожилок. Такие различия не могут быть причиной рекламации.

Для мрамора и гранита в момент укладки рекомендуется нанести водоотталкивающее покрытие с целью заполнить поры, не изменяя исходный внешний вид. Воспользоваться средством с мягкой ветошью, придерживаясь указаний поставщика. Эту операцию следует выполнять периодически. Для ежедневной очистки (мрамор, гранит, оникс, литьевой мрамор) следует использовать обычные нейтральные моющие средства с низким содержанием щелочи. Не рекомендуется использовать такие агрессивные средства, как средства от известковых отложений, кислоты, абразивные средства, сильные обезжиривающие средства, спирт.

Cura

Шпоны

Панели из древесины представляют собой многослойные панели из березовой древесины с фенольным склеиванием со шпоном толщиной 0,6 мм в соответствии с директивами TSCA, глава VI Агентства по охране окружающей среды. Панели окрашены в соответствии с требованиями директив TSCA, глава VI Агентства по охране окружающей среды. Панели имеют акриловое покрытие с открытыми порами. Отделка из дубового шпона может иметь некоторые отличия по цвету, оттенкам и/или некоторые мелкие отклонения. Различные условия окружающей среды, эффект света и старение могут привести со временем к изменениям тона и цвета. В случае установки дополнений или частичной замены возможны некоторые различия.

Вышеупомянутые характеристики, придающие ценность материалу, и его натуральное происхождение не могут стать причиной рекламации или каких-либо претензий.

Для очистки мебели необходимо пользоваться только средствами для дерева и мягкой ветошью. Нельзя пользоваться абразивными губками. Во избежание нарушения устойчивости мебельного элемента нельзя вносить никаких изменений. Изделие не является токсичным или вредным для здоровья человека и окружающей среды, поскольку все панели изготовлены из частиц древесины, соответствующих требованиям стандарта N120, класс E1 (ограниченное выделение формальдегида в атмосферу).

Стекло

Стекло состоит преимущественно из оксида кремния (кремниевое стекло). ГЛАНЦЕВОЕ ЛАКИРОВАННОЕ – это сверхсветлое стекло, которое является очень прозрачным, поскольку на стадии обработки претерпевает некоторые изменения, делающие его крайне нейтральным. Впоследствии оно окрашивается с одной стороны, и благодаря прозрачности стекла цвет не меняется. САТИНИРОВАННОЕ ЛАКИРОВАННОЕ – это стекло, подвергающееся химической обработке, придающей ему бархатистый вид и мягкость на ощупь, что в значительной степени уменьшает прозрачность, но не световую передачу и сохраняет неизменными механические характеристики. Впоследствии выполняется окрашивание с одной стороны.

Вымыть столешницу этиловым спиртом или средствами для стекол, доступными в свободной продаже. Для монтажа не использовать уксусный силиконовый герметик, он может оставить пятна на поверхности. Использовать силикон, входящий в комплект поставки.

Меламин, Лакировки

Кашированные панели изготовлены из панелей из частиц водоотталкивающей древесины в соответствии с требованиями директивы TSCA, глава VI Агентства по охране окружающей среды, и имеют покрытие из декоративной бумаги.

Лакированные панели изготовлены из МДФ-панелей, соответствующих требованиям директив TSCA, глава VI Агентства по охране окружающей среды, и покрыты матовым или глянцевым полиуретановым лаком. Глянцевая и матовая отделка может иметь незначительные отличия по цвету или блеску относительно образцов. В случае установки дополнений или частичной замены возможны некоторые различия. Такие отличия, существующие также в случае «цвета по образцу» не могут стать причиной каких-либо рекламаций.

Мебель следует очищать мягкой ветошью или губкой, смоченной в воде или в разбавленном этиловом спирте. Нельзя использовать средства, содержащие аммиак, ацетон, хлор, растворители. Нельзя использовать абразивные губки.

Хром

Хромирование – это покрытие поверхности посредством электролиза трехвалентным хромом толщиной всего в несколько микрон с использованием гальванических элементов. Эта обработка позволяет сократить коррозию, поскольку защищает поверхность от воздействия агрессивной среды. Образование поверхностного оксида усиливает защиту. В случае разрыва или пористости защитной пленки находящийся под ней металл может подвергаться локализованной и очень интенсивной коррозии.

Мыть водой с мылом. Нельзя использовать моющие средства, абразивные средства и средства от известковых отложений. В случае известковых отложений следует воспользоваться уксусом, который затем необходимо сполоснуть обильным количеством воды.

Полированный и сатинированный сталь, PVD

Обработка PVD – это поверхностная обработка необычайной прочности, которая придает обработанным деталям улучшенные характеристики по сравнению с необработанными деталями и по сравнению со всеми другими традиционными видами обработки (гальваническая, хромирование и т.п.). Осуществляется за счет осаждения слоев металла и отличается необычайными характеристиками: 1) Устойчивость к воздействию коррозионной среды и внешних факторов (соленая среда, влажность, кислотный дождь, солнце, перепады температуры); по этой причине особенно подходит для наружного использования, для морских зон и для помещений интенсивного общественного пользования, таких как гостиницы и другие здания общественного назначения. Непревзойденная устойчивость к агрессивному воздействию многочисленных средств бытовых/промышленных средств и растворителей. 2) Достижимая твердость всегда находится в диапазоне 1000±2500 HV, что обеспечивает превосходную прочность на истирание и износ поверхности с покрытием 3) Химическая и цветовая стойкость (не меняется под воздействием УФ-лучей). 4) Нетоксичный и биосовместимый (пригоден для случаев продолжительного контакта с телом человека). Все покрытия PVD сертифицированы в соответствии с министерским декретом 21/03/1973 с последующими изменениями (выделение в окружающую среду уксусной кислоты).

Обработка PVD – это поверхностная обработка необычайной прочности, которая придает обработанным деталям улучшенные характеристики по сравнению с необработанными деталями и по сравнению со всеми другими традиционными видами обработки (гальваническая, хромирование и т.п.). Осуществляется за счет осаждения слоев металла и отличается необычайными характеристиками: 1) Устойчивость к воздействию коррозионной среды и внешних факторов (соленая среда, влажность, кислотный дождь, солнце, перепады температуры); по этой причине особенно подходит для наружного использования, для морских зон и для помещений интенсивного общественного пользования, таких как гостиницы и другие здания общественного назначения. Непревзойденная устойчивость к агрессивному воздействию многочисленных средств бытовых/промышленных средств и растворителей. 2) Достижимая твердость всегда находится в диапазоне 1000±2500 HV, что обеспечивает превосходную прочность на истирание и износ поверхности с покрытием 3) Химическая и цветовая стойкость (не меняется под воздействием УФ-лучей). 4) Нетоксичный и биосовместимый (пригоден для случаев продолжительного контакта с телом человека). Все покрытия PVD сертифицированы в соответствии с министерским декретом 21/03/1973 с последующими изменениями (выделение в окружающую среду уксусной кислоты).

AISI 316L и поверхности PVD требуют постоянной очистки. Рекомендуем мыть поверхности кранов просто водой и мягкой салфеткой. Убедительно рекомендуем насухо вытирать возможные оставшиеся капли на изделии, которые могут привести к образованию известковых отложений. В случае наличия известковых отложений на смесителях рекомендуется вымыть поверхность водой с мылом или с деликатными моющими средствами. Рекомендуется наносить распылением моющие средства непосредственно на смесители, а на мягкую ветошь или не абразивную губку и протереть ею подлежащие очистке поверхности. И наконец, ополоснуть поверхности чистой водой и насухо вытереть. Нельзя использовать кислотные моющие средства, растворители, химические вещества, средства на основе соляной кислоты или аммиака, отбеливатели, кислоты бытового применения, дезинфицирующие средства, металлические и/или жесткие губки, абразивные салфетки, которые могут непоправимо повредить сантехническую арматуру. Нельзя оставлять влажные салфетки или губки на нержавеющей стали во избежание образования неэстетичных пятен от воды. Нельзя оставлять железосодержащие материалы контактировать с поверхностью нержавеющей стали, они могут повредить поверхность и вызвать контактную коррозию. Нельзя использовать моющие средства, содержащие хлор или его соединения и производные (соляная кислота, средства для удаления известковых отложений, отбеливатель, аммиак), они могут спровоцировать изменение состава нержавеющей стали и вызвать образование непоправимых пятен и окисление. Нельзя оставлять вблизи стальной сантехнической арматуры открытые флаконы, банки, емкости с кислотными моющими средствами или химическими веществами: их испарения могут вызвать окисление и коррозию нержавеющей стали.

Хромированные Поверхности

Мыть водой с мылом. Нельзя использовать моющие средства, абразивные средства и средства от известковых отложений. В случае известковых отложений следует воспользоваться уксусом, который затем необходимо сполоснуть обильным количеством воды.